

# DELFIN DM 3 AIR EX

## Caractéristiques

- Remplacement facile du filtre
- Mise à la terre et aspiration puissante grâce à l'unité venturi
- Alimentation en air comprimé par une double unité d'aspiration venturi

## Données techniques

- ATEX Oui
- Alimentation d'air 1.530 L/MIN
- Application Usage intensif : pierres, gravier, sable et grenaille
- Capacité cuve 60 l
- Certificat ATEX 2GD (Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb)
- Dimensions 62 x 62 x 160 cm
- Débit d'air 465 m<sup>3</sup>/h
- Dépression 5.000 mm H<sub>2</sub>O
- Efficacité filtre 1 micron (classe M)
- Entrée aspirateur 80 MM
- Flotteur Non
- Liquides Oui
- Matériel du filtre Polyester Antistatique
- Nettoyage filtre Manuel
- Niveau sonore 74 DB
- Nombre de moteurs 1 ST
- Poids (KG) 80 KG
- Poussières Oui
- Pression de l'air 6 BAR
- Source Air comprimé
- Surface filtre 30.000 MM<sup>2</sup>
- Système de vidange Bac décrochant
- Tuyau d'alimentation d'air Ø10 MM
- Type Mobile
- Type du filtre Filtre à étoiles
- Type du moteur multiventuri
- Zone ATEX zone 1/2/21/22



**Kit accessoires:  
n° de réf.**

**TA.0200.0000**

