## **DELFIN DM 3 100 AIR HD**

## Caractéristiques

-Puissante unité d'aspiration Venturi avec buses multiples

-Système de nettoyage du filtre intégré

-Faible niveau sonore et grande efficacité de filtration

## Données techniques

-ATEX Non

-Alimentation d'air 1.530 L/MIN

-Application Usage intensif : pierres, gravier, sable et

grenaille

-Capacité cuve 25 l

-Certificat ATEX N/A

-Dimensions 62 x 62 x 160 cm

-Débit d'air 465 m<sup>3</sup>/h

-Dépression 5.000 mm H2O

-Efficacité filtre 1 micron (classe M)

-Entrée aspirateur 80 MM

-Flotteur Non

-Liquides Oui

-Matériel du filtre Polyester Anti-statique

-Nettoyage filtre Manuel

-Niveau sonore 74 DB

-Nombre de moteurs 1 ST

-Poids (KG) 80 KG

-Poussières Oui

-Pression de l'air 6 BAR

-Source Air comprimé

-Surface filtre 30.000 MM<sup>2</sup>

-Système de vidange Bac décrochable

-Tuyau d'alimentation d'air Ø 10 MM

-Type Mobile

-Type du filtre Filtre à étoiles

-Type du moteur multiventuri

-Zone ATEX N/A



DM

Kit accessoires: n° de réf. TA.0182.0000



