

SPRINTUS EM 17 EVO

Caractéristiques

- Boîte à engrenages planétaires robuste.
- Réservoir d'eau fraîche intégré d'une capacité de 10 litres.
- Changement de brosses et de disques ne nécessitant pas d'outils.
- Roues extra larges.



Données techniques

- Tension électrique 220-240 V / 50 Hz
- Puissance 1200 W
- Niveau de pression acoustique 57 LpA [dB]
- Vitesse de rotation de la brosse 154 U/Min.
- Diamètre max. disque 17" / 432 mm
- Disque d'entraînement de patin 16-17"
- Réservoir d'eau fraîche 10 Liter
- Poids 41 kg
- Longueur du câble 12 m