

# DELFIN DG 50 EXPORT ATEX

## Caractéristiques

- Certifié ATEX Z22
- Système de nettoyage du filtre intégré
- Conçu pour l'aspiration de poussières fines et dangereuses

## Données techniques

- ATEX Oui
- Capacité cuve 100 l
- Certificat ATEX Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
- Dimensions L x l x h 66 x 118 x 145 cm
- Débit d'air 420 m<sup>3</sup>/h
- Dépression 3.200 mm H<sub>2</sub>O
- Efficacité filtre 1 micron (classe M)
- Entrée aspirateur 80 MM
- Flotteur Non
- Liquides Oui
- Matière du filtre Polyester Anti-statique
- Nettoyage filtre Manuel
- Niveau sonore 72 DB
- Nombre de moteurs 1 pc
- Poids (KG) 137 KG
- Poussières Oui
- Puissance (KW) 4 KW
- Source Electrique
- Surface filtre 30.000 mm<sup>2</sup>
- Système de vidange Bac décrochable
- Type Mobile
- Type du filtre Filtre à étoiles
- Type du moteur turbine
- Zone ATEXzone 22



**Kit accessoires (option):**  
**n° de réf. TA.0182.0000**

